



甲醛项目稳推进装置面貌现雏形

甲醛装置搬迁及下游产品链延伸改造项目建设进展顺利

本报讯(记者 张琳)8月27日,甲醛搬迁及下游产品链延伸改造项目的乙醛球罐和中间罐区过程罐的制作板材吊装进入界区,开始了紧张的现场制作。

甲醛装置搬迁及下游产品链延伸改造项目是公司借搬迁之机,调整产品结构,实现转型升级发展所实施的五大项目之一,也是新明化厂区继双氧水项目后正在实施的又一项目。当前,项目建设步伐稳健,各项工作进展顺利。

土建工作稳步实施,项目现

场正在进行厂房及配套设备的施工。自今年五月份至今,历经三个月的紧张施工,界区内规划的11个构筑物,已有8个开工建设。其中:控制楼的主体部分已全部建成,正在进行内部的装饰;吡啶灌装区与PLG灌装区的基础施工已经完成,等待设备就位后再继续施工;吡啶合成主框架已完成70%,吡啶仓库已完成85%,甲醛装置主框架已完成80%;灌装车间厂房已完成75%;循环水厂房正在进行基础施工。整个项目装置面貌已现雏形。

乙醛球罐和中间罐区过程罐即将展开的现场制作,标志着工艺设备和设施不再停留在图纸上,正逐步进入制作和后续安装

工作;项目设备的订购工作正按计划进行,已经完成了90%的订货任务;生产界区的所有配管图、材料计划已全部设计制作完成,计划9月中旬即可完成招标确认,开始配管施工。

据项目负责人介绍:“甲醛搬迁项目是公司实施转型升级的重点项目之一,公司领导非常重视,公司各单位配合到位,项目前期的各项准备工作充分,使得工程建设能够如期进行、有序推进。按照现在的工作进度,项目于2015年2月底建成投产的规划完全能够实现。”

在这硕果累累的秋季,公司40万吨尿素搬迁项目正在进行着开车前的准备,双氧水搬迁升级改造项目也已顺利完成了联动试车,大平衡项目醇化煤气炉改造后顺利投用,捷报连连,也让我们对明年春天甲醛项目的如期投产充满了信心和期待!



大平衡技改项目 迎来“开门红”

造气车间φ2800技改煤气炉开车送气

8月15日,一期醇化2#、3#φ2800技改煤气炉一次开车送气圆满成功,实现了公司大平衡技改项目的开门红。

根据公司大平衡项目组工作进度要求,为保证一期醇化2#、3#φ2800技改煤气炉改造和开车顺利,造气车间成立煤气炉技改领导小组,并结合实际情况制定出煤气炉技改监护方案和开车方案,利用各种会议组织大家认真学习,熟悉方案和开车程序,为技改项目如期完工打好业务基础。经过一个多月的努力,最终安全顺利完成一期醇化2#、3#φ2800技改煤气炉由φ2600向φ2800的技改工作。

为尽快体现煤气炉产汽效能,煤气炉岗长及四班主操加班加点连续奋战几昼夜从点炉、烘炉、割情到送气一次性成功,各项工艺指标均达到生产要求。同时,岗位操作人员根据φ2800技改煤气炉炉体直径加大、蒸汽管线加粗的工艺特性,采取了由轻负荷到重负荷的调节方式,单炉烧用量从9罐提升到11-12

罐。为了取得φ2800煤气炉运行的第一手资料,为以后的生产和技改做准备,他们制定了煤气炉每班看火分析制度,有针对性的对煤气炉进行优化调整,微调细调,保证了煤气炉炉况的稳定,最终单炉烧用量每天增加15吨,产气量得到大幅提升。

造气车间全体职工团结协作、巧干实干,干出了喜人的成绩,为第二、三批次φ2800煤气炉的技改和开车工作奠定良好的基础,为顺利完成大平衡技改项目提供了保障。目前,在φ2800技改煤气炉的工艺调节过程中,他们正在逐步摸索φ2800煤气炉高产低耗的最佳工艺操作条件,以实现φ2800煤气炉的效率最大化。

(明泉造气车间 陈春山)



全面规划 稳步推进 确保安全

“北四厂”拆迁是实现章丘城北综合体整体规划的重要一步,截至目前,北四厂各单位拆迁进度完成情况良好。

热电公司设备拆除已占工程总进度的65%左右,建筑物拆除完成15%;6#、9#锅炉、所有烟道、东冷却塔、东西灰库、干煤棚、9#锅炉电除尘、西烟筒等已拆除完毕;电气设备35KV一二段、10KV一到三段、400V一到七段所有变压器、配电箱及附属电缆已拆除完毕;公司西墙外及

厂房外部所有供汽管道已拆除,2#、3#汽轮机已拆解。下一步将按拆除计划拆除6#、7#锅炉电除尘装置。条件具备后,可进行脱硫塔、东烟筒、西冷却塔的拆除工作。待厂房内部设备管道等拆除完毕后,对建筑物进行拆除。

鲁明公司设备管道拆除已完成工程总进度的80%左右。下一步主要对一下设备进行拆除:铜塔、铜洗再生塔、脱碳吸收塔、合成塔、合成缓冲器、循环机

人口油分、氨分、冷交、热交、160压缩机等。建筑物拆除也已经开始。

明化西厂区双氧水、甲醛、托品装置的设备、管道、厂房均已拆除完毕,剩余三个成品槽已清洗、置换完毕,分离成两部分后运往明泉厂使用。

华饰公司整体拆除工作已完成50%左右;2640车间厂房地基挖藕工作已基本完成。水处理装置已拆除95%,仓库物资已处理完毕。

明化厂区φ1600粗醇、富氧制气装置还未拆除,待拆运到明泉厂区后,按计划定于9月底对明化厂区进行招标拍卖。

根据热电、鲁明、华饰、明化西厂区的进度完成情况,计划十月底前全面完成该四厂区的拆

除工作。安全是北四厂所有拆迁工作中的重中之重,在拆迁过程中,各拆迁单位严格落实安全防护措施,加大安全拆迁监管力度,使拆迁工作安全稳步推进。

(“北四厂”拆迁工作领导小组)

十名职工子女喜获奖学金

本报讯(通讯员 龙洪彬)为激励广大职工、弘扬学习风气,公司于8月15日上午在明泉厂办公楼会议室,为2014年考入国家“211工程”院校的职工子女举行了奖学金发放仪式。

销售公司于宏之女黄新宇、

销售公司吕传军之子吕晨、汉枫明化公司赵洪庆之子赵昕晖、热电公司王西花之女韩子璇、审计处颜淑霞之女孙若冰、明泉动力袁方江之女袁征、明泉造气齐庆燕之子刘畅、明泉造气张传涛之女张蕾、明泉造气黄永勇之子黄腾达、明泉原料李翠红之子胡天翼等10名同学每人获得2000元奖励,公司常务副总殷传光、工会主席纪红和相关单位领导出席了发放仪式。仪式结束后,同学们参观了明泉厂调度中心。



技术先 业务强 首席技师做榜样

公司六名同志将参加济南市首席技师突出贡献技师选拔

本报讯(通讯员 王鲲鹏)根据济南市《关于做好济南市首席技师和突出贡献技师选拔工作的通知》,人力资源处广泛宣传,认真组织,深入到公司基层一线进行选拔,经过严格筛选,公司推荐张文胜等六名一线工人技师参加济南市首席技师和突出贡献技师的选拔。该六名同志均为本专业的业务骨干,具备多年一线实际操作经验,能够及时处理生产运行中出现的突发问题,岗位业务技能过硬。

公司各单位以孙董事长两

会报告和讲话精神为指引,不断通过一系列行之有效的活动,努力打造一只技术过硬、素质过硬、勇于创新的专业技能人才队伍。在公司及各单位组织的各种岗位练兵、技术比武等活动中不断涌现出一批批业务精、能力强、敢于攻坚克难的一线员工,在基层特别是年轻员工团队中营造出了一比、学、赶、超的良好氛围。

本次济南市首席技师和突出贡献技师的选拔不仅充分调动了广大职工学技术、练技能积

极性,更加快推进了我公司高技能人才队伍的建设。今年以来,公司不断加大对人才能力培养和专业技术培训力度,完善修订并下发了专业人员考核晋升细则,打通了专业人员的职业晋升通道。下一步,公司将大力实施人才强企战略,逐步打通工人考工晋级通道,为公司技术工人搭建成才平台,为公司员工建立职业发展的广阔通道。

责任编辑 版面制作:龙云
校对:程桂红