

大修，正在进行……

小岗位停车， 打响大修战役第一枪

9月30日，准备已久的大修工作终于拉开了序幕，净化车间CO2岗位按要求首先停机。

这一天是乙班上白班。早上八点十五分，岗位长王均海接调度通知后安排岗位人员做停车准备。岗位骨干魏师傅，张师傅先联系前工段脱碳岗位停止送气，然后迅速奔向现场开阀。放空阀打开后，各段压力迅速下降，我目不转睛的盯着电脑屏幕调整着各段压力，对后段的冰机系统做保压处理。

第一次进行钝化处理，我们既新奇又紧张，但有沉着老练的魏师傅在，我们都有了定心丸。蒸汽降温结束后，魏师傅带领我们开始开空气阀进行

大修五十天，人尽其才，物尽其用，团结一致，众志成城。相信有着大家的齐心协力，大修工作一定会圆满完成。明化也将向前迈进一大步。

(净化车间 皇月)

塔板拆卸紧 痘塔检测顺

塔板做好了准备。10月3日，塔内温度已下降至35度以下，各班在不影响另一套系统正常运行的情况下，抽调人员需将塔内31块塔板一一拆除，再逐个用绳索拉出来。此项工作需要身体敏捷、灵活的人来完成，不然在那么狭小的空间里是很难与塔板“周旋”。合成塔高32米，如果走个来回最快也要40分钟，他们为了节约时间多拆几块塔板，把吃饭的时间都节省下来，由同事将午饭送至塔内，在这样闷热、狭窄的空间里随便吃一口，便又开始他们的“征程”。就在这样的环境中，拆除塔板人员克服重重困难，仅用了1天的时间就把31块塔板顺利拆除。接下来，合成塔要迎接专业机构的检测，专业人员已于7日开始对合成塔进行仔细勘察、检测。截止9日，对合成塔的检测工作已经全面启动。

本次检测从9月30日零点起，首先由早班人员对1#合成塔停车置换。9月30日白班，各班抽调体班人员，利用个人时间来厂加班加点，仅用了半天的时间，就将合成塔大盖顺利拆卸完毕，合成塔大盖的及早拆卸，不仅使合成塔的降温速度得以提升，也为下一步入塔

合成为塔车间高度最高的高压设备，为了避免塔内的塔板及塔壁因腐蚀严重出现问题，车间每年都要在大修之际对两套合成塔轮流检测，及时对缺陷的地方进行修补，保证设备始终处于完好、安全的状态。

本次检测从9月30日零点起，首先由早班人员对1#合成塔停车置换。9月30日白班，各班抽调体班人员，利用个人时间来厂加班加点，仅用了半天的时间，就将合成塔大盖顺利拆卸完毕，合成塔大盖的及早拆卸，不仅使合成塔的降温速度得以提升，也为下一步入塔

(合成车间 陈燕)

大修先锋好样的！

十月，净化车间二期变换中段触媒的使命完成，全低变钝化工艺将在变换岗位大显身手，降温钝化、扒触媒、更换触媒的工作依次展开。我们首次进行钝化“作战”，需要一名能打善战的指挥员，经验丰富的岗位长韩云雷毫无疑问地成为了这次战役中的先锋。现场正在进行拆人门更换触媒的准备工作，主控室内，我们开始了降温和钝化工作。

第一次进行钝化处理，我们既新奇又紧张，但有沉着老练的魏师傅在，我们都有了定心丸。蒸汽降温结束后，魏师傅带领我们开始开空气阀进行

氯化
钝
化。
由
于

家休息一下。他说：“回家看不到温度的变化，打电话也说不清楚，不如盯在这里心里踏实。”坚守到钝化结束，魏师傅的一颗心才终于落了地。

和魏师傅一样甘当大修先锋的同事在我们身边还有许多。正是在身先士卒、爱岗敬业的魏师傅的带领下，我们顺利完成了钝化任务，而这只是本次更换触媒工作的一个开始。

好的开始是成功的第一步，尽管接下来还有好多的重点难点工作在等着我们，但我们坚信，在一位位大修先锋的带领下，在所有同事们的共同努力下，我们有信心、有能力做好所有的检修工作！

奋斗在一线，任劳任怨工作的大修先锋，真是好样的！

(净化车间 薛红梅)

大修总动员

本报讯（通讯员 徐光亮）9月30日，2#氢氮压缩机安全停车，合成一车间的大修工作拉开帷幕。合成一车间将大修任务细化为五个阶段。在当前所处的第一阶段，车间主要任务是借合成氨2#变换检修及项目接头机会，对2#、3#、5#氢氮压缩机及各类压力容器、管道进行检修，酸洗钝化剂，完成车间技改项目实施等。

本报讯（通讯员 李杰凤）10月2日上午，明泉厂领导带领生产科、设备科和安全科相关人员对检修期间各系统管道上插加盲板情况进行了核对检查。本次检查着重对尿素二车间6块盲板、合成二车间25块盲板的挂牌规范情况逐一核对落实。明泉厂、各科室及车间层落实好把关，确保每条工艺管线在检修和停开车期间的本质安全，这也是将安全工作落实到基层的具体体现。

本报讯（通讯员 徐光亮）9月30日，合成一车间提氢岗位完成了对高压提氢补氢管线的改造。补氢管线的改造投用，实现了一二期高压提氢在现有条件下，增加输送双氧水原料气—高浓氢的气量及浓度，提高双氧水产量的目的。此次技改的实施是落实二期三次职业化“科技兴企”理念的具体体现，为下一步企业的长远发展提供了有力的保证。

本报讯（通讯员 陈廷栋）按照明泉化肥厂大修计划的部署安排，10月3日，动力车间组织人员完成了对变脱塔内扒出填料的装卸、清理、堆积工作。

本报讯（通讯员 李杰凤）按照既定检修计划，10月7日下午至8日，江苏鹏华安装有限公司对明泉厂2#变脱塔进行了拆除。2#变脱塔高约34.4米，重约100吨，因腐蚀原因影响安全使用，需对其进行拆除更换。因现场施工空间受限，为确保施工安全，施工方制定了

分段拆除的吊装方案。将整个变脱塔气割为三段，分段

安全吊下。同时为保证新变脱塔的整体完整性，将采用400吨行车将合成一车间将大修任务细化为五个阶段。在当前所处的第一阶段，车间主要任务是借合成氨2#变换检修及项目接头机会，对2#、3#、5#氢氮压缩机及各类压力容器、管道进行检修，酸洗钝化剂，完成车间技改项目实施等。

本报讯（通讯员 李杰凤）10月2日上午，明泉厂领导带领生产科、设备科和安全科相关人员对检修期间各系统管道上插加盲板情况进行了核对检查。本次检查着重对尿素二车间6块盲板、合成二车间25块盲板的挂牌规范情况逐一核对落实。明泉厂、各科室及车间层落实好把关，确保每条工艺管线在检修和停开车期间的本质安全，这也是将安全工作落实到基层的具体体现。

本报讯（通讯员 徐光亮）9月30日，合成一车间提氢岗位完成了对高压提氢补氢管线的改造。补氢管线的改造投用，实现了一二期高压提氢在现有条件下，增加输送双氧水原料气—高浓氢的气量及浓度，提高双氧水产量的目的。此次技改的实施是落实二期三次职业化“科技兴企”理念的具体体现，为下一步企业的长远发展提供了有力的保证。

本报讯（通讯员 陈廷栋）按照明泉化肥厂大修计划的部署安排，10月3日，动力车间组织人员完成了对变脱塔内扒出填料的装卸、清理、堆积工作。

本报讯（通讯员 李杰凤）按照既定检修计划，10月7日下午至8日，江苏鹏华安装有限公司对明泉厂2#变脱塔进行了拆除。2#变脱塔高约34.4米，重约100吨，因腐蚀原因影响安全使用，需对其进行拆除更换。因现场施工空间受限，为确保施工安全，施工方制定了

本报讯（通讯员 陈廷栋）经过两天的停车置换，加盲板等处理工作，10月3日，动力车间西煤气岗位具备检修条件。车间对5台洗气塔出口阀、放空、排污等进行了检修，对各喷头逐一检查更换，对烟囱底座

大修，正在进行……

明化人

2014年10月15日 星期三

MINGHUA REN

新闻热线:83253336
电子邮箱:minghua_ren@sina.com

MINGHUA REN